

LÖSUNGEN INDUSTRIE

ISO 9001 / 13485 / 14001 / 16949 / 50001 / OHSAS 18001 / ATEX

Viele namhafte Unternehmen unterschiedlicher Grösse vertrauen auf unsere Industrielösungen. Bedingt durch Projekte aus dem technologischen Fortschritt (beispielsweise «Internet of Things» (IoT) und Industrie 4.0) sowie dem Austausch mit Fachhochschulen und Universitäten, befassen wir uns konstant mit neuesten Technologien.

Dies ermöglicht uns, Kunden in der diversifizierten industriellen Landschaft im Design und der Herstellung ihrer innovativen Lösungen gesamtheitlich zu unterstützen.

DIE VISION VON DAMALS



Otto von Guericke (30.11.1602–21.5.1686) war ein deutscher Physiker, Erfinder, Jurist und Politiker und bekannt für seine Experimente zum Luftdruck und Vakuum. Er erfand 1649 die Kolbenvakuumpumpe, untersuchte die Eigenschaften des (Teil-)Vakuums in einer Vielzahl von Versuchen und schuf Anwendungen wie den Hebeversuch und die Windbüchse. Dabei konnte er zeigen, dass wohl Licht den luftleeren Raum durchdringt, nicht aber der Schall.

Im Sommer 1657 hatte er zwei grosse Halbkugeln aus Kupfer (Magdeburger Halbkugeln) mittels einer Dichtung zusammengelegt und pumpte die Luft aus dem Inneren heraus. Anschliessend wurden vor jede Halbkugel acht Pferde gespannt, die sie auseinanderreissen sollten, was aber nicht gelang. Als die Kugeln wieder mit Luft gefüllt wurden, fielen sie von allein auseinander.

Aus dem «Phänomen» Vakuum ist über die Jahrhunderte eine unverzichtbare Voraussetzung für unzählige Herstellungsprozesse in der Hightech-Industrie geworden. Unser Kunde VAT Vakuumventile unterstützt mit seinen Produkten diese Prozesstechnologien.



Stich zum Halbkugel-Experiment >



UNSERE KUNDENAPPLIKATION VON HEUTE

Die VAT Vakuumventile AG ist der weltweit führende Entwickler, Hersteller und Lieferant von High-End-Vakuumventilen mit Produktionsstandorten in der Schweiz, Rumänien und Malaysia. VAT-Vakuumventile sind Schlüsselkomponenten für viele der fortschrittlichsten Herstellungsprozesse von Komponenten, welche in innovativen technischen Geräten wie Smartphones, Flachbildschirmen oder Solarpanels eingesetzt werden. VAT-Produkte werden in einer Vielzahl von Ausführungen und Grössen hergestellt und bieten zusammen mit den zugehörigen Dienstleistungen eine Gesamtlösung für eine ganze Reihe von Vakuumanwendungen.

AUFGABE

Die CCS Gruppe produziert und liefert mechatronische Systeme in einer Vielzahl von Varianten und ist zudem Entwicklungspartner für Produktinnovationen. Um das geforderte Qualitätslevel bei jedem einzelnen Erzeugnis gewährleisten zu können, gelten eine Reihe von branchenspezifischen Standards wie Copy Exact oder Process-of-Record (POR) sowie die «high purity»-Initiative.

Eine weitere Aufgabenstellung ist die Internationalisierung der Supply Chain unter Einhaltung aller Anforderungen, unabhängig davon, ob die Lieferung in die Schweiz von einem der europäischen CCS-Standorte oder an VAT Malaysia von einem der asiatischen CCS-Standorte erfolgt.

LÖSUNG

Die enge Entwicklungspartnerschaft beginnt schon sehr früh im Entwicklungsprozess eines neuen Produktes. Dies ermöglicht bereits in der Spezifikationsphase den Miteinbezug von Expertenwissen aller Akteure der Supply Chain, technischer Experten und Spezialisten der relevanten Herstellungsprozesse. Dieser DFX Design-for-Excellence-Ansatz führt nicht nur zu einem opti-

malen Entwicklungsergebnis, sondern ermöglicht darüber hinaus eine Reduktion der Entwicklungszeit und der damit verbundenen Kosten.

Das Vorhaben der VAT Gruppe, durch die Gründung der VAT Malaysia im Jahre 2014 endgültig zum Global Player zu avancieren und gleichzeitig für das neue Werk einen Local-for-Local-Ansatz zu verfolgen, wurde schon von Beginn an durch die CCS Gruppe unterstützt. So wurden die Aktivitäten zur erfolgreichen Freigabe der lokalen CCS-Standorte als Lieferanten und die Einführung der benötigten Prozesse und Standards in Asien eng begleitet und ein für alle Belange der VAT Gruppe zuständiges Key-Account-Management eingeführt.

QUICK-WINS IN DER AUSARBEITUNG

- > Time-to-Market und optimierte Entwicklungskosten
- > Local-for-Local in Asien und Europa
- > Einheitliche CCS-Gruppenprozesse weltweit
- > Hohe Identifikation und Umsetzung von kundenspezifischen Anforderungen
- > Internationale Produktionsflexibilisierung unterstützt das Wachstum der VAT Vakuumventile AG